

## Referenzen Biogasanlagen

Seit 2007 in Betrieb:

- > 500 Aufbereitungsanlagen des Typs MixLine (Herstellung von Polyelektrolyt-, Kalkmilch-, Aktivkohle-, Natrium- und Calciumcarbonatlösungen, Schwefel- und anderen Säurelösungen sowie von Eisensalzlösungen als Koagulationsmittel u.v.m.)
- > 400 Dosierstationen des Typs DS/DSM (Dosierung von aggressiven und nicht aggressiven Flüssigkeiten)
- etliche Big-Bag-Entleerungssysteme, Fällmittelstationen, Nachverdünnungseinrichtungen, Trockenstoffdosierer und Rührwerke

Nachfolgend ein Auszug aus Projekten/Referenzen:

### Biogasanlagen (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
UTS GmbH	DE	Biogasanlage Yabu, Japan	08/2018	<b>Schlammbehandlung</b> <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 1 x MixLine 7300-2000F, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 4000 l/h)
Hager + Elsässer GmbH	DE	Biogasanlage Timashevsk, Russland	01/2011	<b>Schlammbehandlung</b> <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 2 x MixLine 7300-1000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h)  <b>Vollautomatische Dosieranlagen für NaOH 42%, Eisen-III-Chlorid 40%, Eisen-II-Chlorid 36%,</b> -3 x Dosierstation DSM-1-60 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 1 x 60l/h, 10 bar)
GICON GmbH	DE	Deutschland	04/2010	<b>Vollautomatische Dosieranlage</b> -1 x Dosierstation DSM-2-30 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 1 x 30l/h, 4 bar)

**Referenzen Biogasanlagen**

**Biogasanlagen (2007 - 2021)**

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
Anaergia GmbH	DE	Waste-Mart, Cape Town, Südafrika	07/2016	<p><b>Schlammbehandlung</b>  <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage</b>                      - 1 x MixLine 7200-8000, 2-Kammer-Pendel-Aufbereitungsanlage (Leistung 8000 l/h)                      - 1 x Dosierstation DS-1-6000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen                      (Dosierleistung 1 x 6000l/h, 2-6 bar) inkl. Nachverdünnungseinheit MX7-10000</p> <p><b>Prozesswasseraufbereitung</b>  <b>Vollautomatische Eisenoxid Aufbereitungs- und Dosieranlage</b>                      - 1 x MixLine 7100-0500FE, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 500 l/h)                      - 1 x Dosierstation DS-1-500 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen                      (Dosierleistung 1 x 500l/h, 2-6 bar)</p>