

## Referenzen

Seit 2007 in Betrieb:

- > 360 Aufbereitungsanlagen des Typs MixLine (Herstellung von Polyelektrolyt-, Kalkmilch-, Aktivkohle-, Natrium- und Calciumcarbonatlösungen, Schwefel- und anderen Säurelösungen sowie von Eisensalzlösungen als Koagulationsmittel u.v.m.)
- > 200 Dosierstationen des Typs DS/DSM (Dosierung von aggressiven und nicht aggressiven Flüssigkeiten)
- etliche Big-Bag-Entleerungssysteme, Fällmittelstationen, Nachverdünnungseinrichtungen, Trockenstoffdosierer und Rührwerke

**Neu** in unserem Sortiment: **Elektrolyse- und Bentonitaufbereitungsanlagen**

Nachfolgend eine Auswahl an Projekten:

## Wasser- und Klärwerke

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
GRUNDFOS Operations	DE	WTP Al Samawa, Irak	10/2015	<b>Montage von 10 Cl2-Dosierstationen</b> , bestehend aus insgesamt 23 Gasdosiergeräten Vaccuperm VGS-143 mit je 20 kg/h Dosierleistung und komplettem Zubehör inkl. Verrohrung und Verkabelung Gesamtleistung Gaschlordosierung: 260 kg/h (13 Geräte in Arbeit, 13 in Reserve)
OOO Europumps	RU	WTP Rybinsk, Russland	09/2015	<b>Aufbereitung von 500 l/h Polymerlösung</b> mittels Aufbereitungsanlage MixLine 7300-500 und automatischer Befüllung des Trockengutdosierers mit Trockenpolymer und <b>Dosierung der Polymerlösung über Dosierstation DSM</b> , die auf einer Arbeits-Membran-Dosierpumpe und einer Reserve-Pumpe mit je 375 l/h Dosierleistung sowie einer Nachverdünnungseinrichtung mit max. Wasserzufuhr von 2500 l/h basiert, sowie anschließende <b>Injektion</b> der fertigen Lösung mittels <b>Inline-Mixer FM1</b> , ausgelegt für Schlammengen von 5 ... 85 m3/h, zur sehr guten Einmischung der Polymerlösung in den Klärschlamm
Turkuazinvest İnşaat Taahhüt Gayrimenkul Yatırım Dış Ticaret Limited Bakırköy	TR	WWTP Astana, Kazakistan	07/2015	<b>Polymeraufbereitungs- und Dosierstation</b> bestehend aus: - einer Pendel-Aufbereitungsanlage MixLine 7200-2000 (Leistung 2000 l/h) - 2 Dosierstationen mit insgesamt 5 Exzenterschneckenpumpen  <b>Aufbereitung und -dosierung von Aluminiumoxychlorid (AlOCl) - Lösung</b> mit - Aufbereitungsanlage MixLine 7100 mit der Leistung 7000 l/h, Herstellung aus Flüssigkoagulant - Dosierstation basierend auf 2 Membran-Dosierpumpen (1 x Arbeits-, 1 x Reserve-, je 940 l/h)
BUKOS Ltd.	BG	WWTP Ashghabad, Turkmenistan	05/2015	<b>Polymeraufbereitungssysteme und Bestandteile für Dosierstationen</b> - 2 x Aufbereitungsanlage MixLine 7300-4000 (Leistung 4000 l/h) inkl. pneumatischer Beschickung des Trockengutdosierers - 4 Exzenterschneckenpumpen mit je 2500 l/h Dosierleistung + passende magn.ind. Durchflussmesser - 4 Exzenterschneckenpumpen mit je 66 000 l/h Förderleistung + passende magn.ind. Durchflussmesser - 4 Nachverdünneinrichtungen zum Einbau in die Dosierleitungen zur Verdünnung der Polymerlösung mit je 2500 l/h
OOO "Ecostroy-Project"	RU	Klärwerk Kirishi, Russland	03/2015	<b>Polymeraufbereitungs- und -dosierstation:</b> 2 x Aufbereitungsanlage MixLine 7300-2000 mit Aufbereitungsleistung je 2000 l/h und automatischer Befüllung des Trockengutdosierers 1 x Dosierstation bestehend aus 2 Arbeitspumpen und zwei Reserve-Exzenterschneckenpumpen mit je 1000 l/h Leistung inkl. Nachverdünnung mit je 4000 l Verdünnungswasser pro Dosierstrang
PASSAVANT ENERGY & ENV	RO	WWTP S.C.APA CANAL GALATI S.A.,	03/2015	<b>Fällmittelstation für FeCl3-Lagerung und Dosierung</b> bestehend aus 3 Lagertanks mit insgesamt <b>60.000 l Lagervolumen</b> inkl. Befüll-, Mess- und Sicherheitstechnik sowie <b>Dosierschrank</b> für Eisen-III-Chlorid mit 4 Membrandosierpumpen á 380 l/h Dosierleistung  <b>3 x Polymeraufbereitungsanlagen</b> MixLine 7300-2000 mit je 2000l/h Aufbereitungsleistung

## Wasser- und Klärwerke

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
OOO Europumps	RU	Wasserwerk Chelnyvodokanal, Naberezhnye	04/2015	<b>Aktivkohleaufbereitung und -dosierung</b> via - zweier Aktivkohle-Aufbereitungsanlagen mit angeschlossener automatischer Big-Bag-Entleerung - Aufbereitungsleistung je Anlage bis zu 8000 l/h, Dosierstation bestehend aus 3 Betriebs-Exzentrerschneckenpumpen und einer Reservepumpe - Leistung je Pumpe 3000 l/h
			09/2014	<b>NaOCl-Aufbereitung und Dosierung</b> Konstruktion, Montage und Inbetriebnahme der kompletten <u>Elektrolyseanlage</u> , die <b>max. Herstellmenge der 0,8% Natriumhypochloritlösung ist äquivalent zu 85,2 kg/h Cl<sub>2</sub></b>
			07/2014	<b>CaCO<sub>3</sub>- Aufbereitung und Dosierung</b> mittels Big-Bag-Entleerungsstation mit Zerkleinerungseinheit für CaCO <sub>3</sub> , Aufbereitungsanlage MixLine 7100-2000C mit Aufbereitungsleistung von 2000 - 4000 l/h Dosierstation mit je 3 Exzentrerschneckenpumpen - Leistung je 1000 l/h  <b>Aufbereitung und -dosierung von Ammoniumsulfat-Lösung</b> mit Hilfe der Aufbereitungsanlage MixLine 7300-2000 - Aufbereitungsleistung 2000 l/h - und Dosierstation bestehend aus 2 Membran-Dosierpumpen mit je 940 l/h Dosierleistung
OA0 Salavatneftechimremstroy	RU	Klärwerk Salavat, Russland	05/2014	<b>Aufbereitungs- und Dosierstation von Koagulantlösungen</b> bestehend aus 1 x Big-Bag-Entleerungsstation mit Zerkleinerungseinheit für trockenen Koagulant 2 x Aufbereitungsanlage MixLine 7100-1000 mit Aufbereitungsleistung 1000 l/h 2 x Dosierstation mit je einer Exzentrerschneckenpumpe - Leistung je 1150 l/h
OOO "Ecostroy-Project"	RU	Klärwerk Kirishi, Russland	04/2014	<b>Transfer- und Dosierstation:</b> Umfüllung und Nachverdünnung von 19%-er NaOCl- oder Koagulantlösung mit Hilfe einer Transferstation auf Basis von 2 <b>Kreiselpumpen mit je 40000l/h</b> , anschließende Dosierung mit Hilfe von 2 Exzentrerschneckenpumpen mit je 1000 l/h Dosierleistung, <b>Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>-Aufbereitung- und Dosierung inklusive Big-Bag-Entleerungsstation:</b> Aufbereitungsleistung 12000 l/h, Dosierung über 3 Exzentrerschneckenpumpen mit je 1000 l/h Leistung
OOO Europumps	RU	Wasserwerk Chabarovsk, Russland	02/2014	<b>4 x Aufbereitungsanlage für Lösungen mit je 2000 l Volumen</b>
OOO "Ecostroy-Project"	RU	Klärwerk Kirishi, Russland	12/2013	<b>Dosierung</b> von fertiger 0,8%-er <b>NaOCl-Lösung</b> mit Hilfe einer Dosierstation bestehend aus 2 Exzentrerschneckenpumpen mit je 2500l/h und 3 Pumpe mit 500 l/h Dosierleistung sowie 2 Nachverdünnungseinrichtungen. <b>Transferstation</b> zur Umfüllung und Nachverdünnung von konzentrierter NaOCl-Lösung und Koagulant mittels 2 Kreiselpumpen mit je 40000 l/h Leistung. <b>Wasser-Analyse-Schrank</b> zur Messung von <b>Restchlor</b>
Bentwest LLP	GB	WWTP Mosvodokanal , Moskau, Russland	10/2013	<b>Polymeraufbereitungs - und -dosierstationen inkl. Kommunikation mit Leitebene</b> 1 x Aufbereitungsanlage MixLine 7300-4000 mit Dosierstation DS-3-1200 (3 Exzentrerschneckenp. Leistung 1200 l/h), 1 x Aufbereitungsanlage MixLine 7300-4000 mit Dosierstation DS-4-1200 (4 Exzentrerschneckenp. Leistung 1200 l/h), 1 x Aufbereitungsanlage MixLine 7300-2000 mit Dosierstation DS-2-2000 (2 Exzentrerschneckenp. Leistung 2000 l/h).
OOO Europumps	RU	Wasserwerk Perm, Russland 2130047	08/2013	<b>Polymeraufbereitungs- und Dosierstation</b> bestehend aus - Aufbereitungsanlage MixLine 7300-4000 (Leistung 4000 l/h) - Dosierstation DS-6-1000 (6 Exzentrerschneckenpumpen mit je 1000 l/h Leistung)
Ecopolymer	RU	Klärwerk Zaostrovie, Russland	06/2013	<b>Aufbereitung und Dosierung von Koagulant und Flockungshilfsmitteln zur Abwasserreinigung:</b> - eine 3-Kammer-Aufbereitungsanlage mit einer Aufbereitungsleistung von 1000 l/h, - 3 Dosierstationen mit je 2 Membrandosierpumpen - Leistungen: 2 x 150 l/h, 1 x 60 l/h, - Exzentrerschneckenpumpen, Kreiselpumpen und Zubehör - 2 Nachverdünnungseinrichtungen mit 2500 l/h Wasserdurchfluss
WTE Wassertechnik GmbH	DE	WWTP Budva, Montenegro	05/2013	<b>FeCl<sub>3</sub>-Vorrats- und Dosierstation</b> bestehend aus Doppelwandbehälter mit 30 000 l Fassungsvermögen, Befüllstutzenschrank, automatisch oder manuell steuerbare Dosieranlage basierend auf 4 Membran-Dosierpumpen (2 x 380 l/h, 2 x 60 l/h), Notdusche mit Augendusche

## Wasser- und Klärwerke

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
OOO Europumps	RU	Wasserwerk Chelnyvodokanal, Naberezhnye	10/2012	<b>Aufbereitung und Dosierung von Polymerlösung in der Abwasseraufbereitung</b> mittels - 2 Aufbereitungsanlagen mit vorangegangener autom. Förderung von Trockengut aus Vorratsbehältern - Leistung je 4000 l/h - Dosierstation bestehend aus 2 Exzenterschneckenpumpen mit je 4000 l/h Leistung - Nachverdünnungseinrichtung mit bis zu 10 000 l/h Wasserdurchfluss
GEA Westfalia Russland	RU	Wasserwerk Ekaterinburg, Russland	09-11/2012	<b>Lagerung, Aufbereitung, Nachverdünnung und Dosierung von Flockungshilfsmittelösung</b> mit Hilfe von 2 Vorratsbehältern, Umfüll- und Nachverdünnungseinrichtung, 3 Lösungsaufbereitungsanlagen mit einer Leistung von je 500 l/h und Dosierstation basierend auf 2 Exzenterschneckenpumpen mit 350 l/h Dosierleistung
OOO Europumps	RU	Klärwerk Korjaschma, Russland	09/2012	<b>2 Dosierstationen für Koagulantlösung</b> mit je 3 Membran-Dosierpumpen bis 375 l/h Dosierleistung pro Pumpe
OOO Ashland Eurasia	RU	Kläranlage Petrozavodsk, Russland	06/2012	<b>Aufbereitungs- und Dosiersysteme</b> für - <b>kationische Flockungshilfsmittel</b> mit 1000 l/h Aufbereitungsleistung und 2 x 1000 l/h Dosierleistung - <b>anionische Flockungshilfsmittel</b> mit 1000 l/h Aufbereitungsleistung und 3 x 2500 l/h, 2 x 500 l/h und 3x 105 l/h Dosierleistung
OOO Europumps	RU	Fabrik "IbredPatoka", Oblast Rjasan, Russland	06/2012	<b>Aufbereitungs- und Dosieranlagen für Polyelektrolytlösungen</b> eingesetzt in der <b>Schlammwässerung von kommunalen und industriellen Abwässern</b> mit Aufbereitungsleistungen von 2000 l/h und 500 l/h inkl. Big-Bag-Entleerungsstation
Flottweg AG	DE	Kläranlage Kirov, Russland	03/2012	<b>Flockungshilfsmittelaufbereitungs- und -dosierstation</b> mit einer Aufbereitungsleistung von 4000 l/h (inkl. Nachverdünnung mit einem Wasserdurchfluss bis zu 6000 l/h)
OOO Europumps	RU	Wasserwerk Rybinsk, Russland	01/2012	<b>Polymeraufbereitungs- und -dosieranlage</b> (Aufbereitungsleistung 500 l/h und Dosierleistung 150 l/h) sowie <b>Koagulantdosiersystem</b> auf 3 Membran-Dosierpumpen basierend mit einer Leistung von je 60 l/h
Hiller GmbH	DE	Klärwerk Lomza, Polen	12/2011	<b>Zwei 2-Kammer-Pendelanlagen zur Polyelektrolytaufbereitung mit automatischer Granulat-Förderung</b> Typ: MixLine 7200 Aufbereitungsleistungen: 3000 l/h und 1000 l/h
Aqua-Holding Trading Comp	UA	Wasserwerk Kryvyi Rih, Ukraine	12/2011	<b>Ammoniumsulfataufbereitung und -dosierung</b> mittels der Aufbereitungsanlage MixLine 7300-1000AS mit einer Leistung von bis zu 2500 l/h und 3 Dosierstationen mit je 3 Membrandosierpumpen (Gesamtleistung 270 l/h) Kompaktanlage zur <b>Herstellung und Dosierung von Aktivkohlelösungen</b> bis 4500 l/h <b>2 Polymeraufbereitungsanlagen</b> mit je 1000 l/h Aufbereitungsleistung <b>und 2 Dosierstationen bestehend aus je 3 Exzenterschneckenpumpen</b> mit je 1000 l/h Dosierleistung
OOO Ashland Eurasia	RU	Kläranlage Workuta, Russland	10/2011	<b>3-Kammer-Aufbereitungsanlagen zur Polymeraufbereitung und -dosierung</b> mit den Leistungen 6000 l/h und 10000 l/h Dosierstationen auf Exzenterschneckenpumpen basierend mit den Leistungen 5 x 2500 l/h und 5 x 3000 l/h
PETKUS Technologie GmbH	DE	Mia Milia, Kläranlage für Süd- und Nord-Nikos	10/2011	<b>2-Kammer-Pendelanlagen zur Polyelektrolytaufbereitung und -dosierung in Edelstahl-Konstruktion</b> Aufbereitungs- und Dosierleistung 2 x 1000 l/h mit anschließender Nachverdünnung
PWT Wasser- und Abwassertechnik GmbH	DE	Großkläranlage Ambarli, Istanbul, Türkei	09-10/2011	<b>Polymeraufbereitungs- und -dosieranlagen zur Schlammindickung und -entwässerung</b> sowie <b>Schmierstoffdosierung</b> 5 x Aufbereitungsanlagen - Leistungen: 2500 l/h, 4000 l/h, 2x 10000 l/h, 2000 l/h 6 x Dosierstationen auf Exzenterschneckenpumpen basierend - Gesamtleistung: 55000 l/h
Flottweg AG	DE	Mia Milia, Kläranlage für Süd- und Nord-Nikos	09/2011	<b>Dosiersystem für die Prozesswasseraufbereitung in der Biogasherstellung</b> 2 x 2-Kammer-Aufbereitungsstation nach dem Pendelprinzip mit Dosiereinheiten und Nachverdünnungseinrichtungen - Leistung je 2000 l/h
Hiller GmbH	DE	Kläranlage Sotschi-Bsugu, Russland	08/2011	<b>Polymeraufbereitung</b> nach dem 2-Kammer-Pendelprinzip für die Zentrifugenanlage Ansetzleistung Stammlösung bis 6000 l/h mit anschließender Nachverdünnung auf 3 x 15.000 l/h

## Wasser- und Klärwerke

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
OOO Ashland Eurasia	RU	Kläranlage Petrozavodsk, Russland	07/2011	<b>Dosieranlagen für Koagulanten</b> bestehend aus 3 Exzenterschneckenpumpen - Leistung 3 x 100 l/h - und für <b>Natriumcarbonat mit Big-Bag-Entleerungsstation</b> - Gesamtleistung 9000 l/h - sowie einer <b>Aufbereitungs- und Dosierstation</b> für 3 x 500 l/h Polyelektrolytlösung
Hiller GmbH	DE	Kläranlage Homburg-Efze, Deutschland	05/2011	<b>1 Polyelektrolyt-Aufbereitungsanlage</b> MixLine 7200-2000P - Aufbereitungsleistung 2000 l/h, Pendelprinzip 1 Nachverdünneinrichtung - Leistung 6000 l/h
Flottweg AG	DE	Kläranlage Petrozavodsk, Russland	08/2010	<b>Polyelektrolyt-Aufbereitung und -Dosierung bei der Schlammwässerung:</b> Polyelektrolytaufbereitungsanlage MixLine 7300-2000 - Aufbereitungsleistung 2000 l/h, Dosiersystem mit 3 Exzenterschneckenpumpen - Leistung je 1000 l/h
WTE Wassertechnik GmbH	DE	Kläranlage Ataköy, Istanbul, Türkei	04/2010	<b>4 Polyelektrolyt-Aufbereitungssysteme</b> MixLine 7300-6000, Nachverdünnsysteme MX7-9-2500 und MX7-8-10000, Flüssigpolymer-Bevorratungssystem mit 40 m <sup>3</sup> Volumen Gesamtaufbereitungsleistung: 18.000l/h
New Technologies Plus	RU	Entwässerungsanlage „Ecotrain“, Vodokanal	09/2009	<b>Dosier- und Dosierstationen für die Schlammstabilisierung, Schwermetallabtrennung und Geruchsbekämpfung</b> - Dosierleistung bis 6000 l/h, 2 Förderpumpen mit jeweils 350 m <sup>3</sup> /h Förderleistung, komplette Verrohrung der Schlammförderpumpen, Steuerschaltschrank und Automatisierung des gesamten Entwässerungsprozesses
OOO Watertechengineering	RU	Wasserwerk Mosvodokanal, Moskau, Russland	04-05/2009 -02.2010	<b>2 Polymer-Aufbereitungsanlagen</b> MixLine MX7300-8000 - Aufbereitungsleistungen 8000 l/h, 1 Polymer-Aufbereitungsanlage MixLine MX7300-4000 - Aufbereitungsleistung 4000 l/h, 1 Polymer-Aufbereitungsanlage MixLine MX7300-2000 - Aufbereitungsleistung 2000 l/h, 1 <b>Dosiersystem für Flockungshilfsmittel</b> DS-3-4000 auf Basis von Exzenterschneckenp. - Leistung 3 x 4000 l/h, 1 Dosiersysteme für Flockungshilfsmittel DS-2-2000 auf Basis von Exzenterschneckenp. - Leistung 2 x 2000 l/h 1 Dosiersysteme für Flockungshilfsmittel DS-4-3500 auf Basis von Exzenterschneckenp. - Leistung 4 x 3500 l/h, 1 Dosiersystem für Flockungshilfsmittel DS-4-1100 auf Basis von Exzenterschneckenp. - Leistung 4 x 1100 l/h,
OOO Ashland Eurasia	RU	Wasserwerk Kotlas, Russland	12/2008	<b>Aktivkohle-Aufbereitung und -Dosierung:</b> 1 komplette Entleerungsstation für Big-Bag inkl. Rohrförderschnecke, 1 Aktivkohlesuspension-Aufbereitungsanlage MixLine MX7100-6000 - Aufbereitungsleistung 6000 l/h, 1 Dosiersystem DS-2-2500 - Dosierleistung 2 x 3000 l/h
OOO Europumps	RU	Wasserwerk Olchovatka, Russland	09/2008	<b>Wasserstabilisation, Aufbereitung und Dosierung von Natriumcarbonat:</b> 1 Big-Bag-Entleerungsstation und Rohrförderschnecke, 1 Aufbereitungsanlage MixLine 7100-2000 - Aufbereitungsleistung 2000 l/h, 1 Exzenterschneckenpumpen-Dosierstation DS-2-2500 - Dosierleistung 2 x 2500 l/h
OOO Watertechengineering	RU	Wasserwerk Jaroslavel, Russland	05/2008	<b>Flockungshilfsmittel-Aufbereitung und -Dosierung:</b> 1 Aufbereitungsanlage MixLine 7300-1000 - Leistung 1000 l/h, 1 Exzenterschneckenpumpen-Dosierstation DS-2-550
Stadt Alchevsk	RU	Wasserwerk Alchevsk, Ukraine	03/2008	<b>Flockungshilfsmittel-Aufbereitung und -Dosierung:</b> 1 Aufbereitungsanlage MixLine 7200-250 Mini - Aufbereitungsleistung 250 l/h, 1 Exzenterschneckenpumpen-Dosierstation DS-2-300 - max. Dosierleistung 300 l/h bei 3 bar
OOO Europumps	RU	Klärwerk Kaliningrad, Russland	03/2008	<b>Eisen-III-Chlorid-Dosierung:</b> Lagerungssysteme für Eisen-III-Chlorid: 1x 5000 l Behälter mit Auffangwanne, 1x 3500 l Behälter mit Auffangwanne und 1 x 1500 l Behälter mit Auffangwanne + Membran-Dosierpumpen, Dosierstation DS-2-13,8 zur Dosierung des Flockungsmittels, alle Lagertanks mit Chemie-Umwälzpumpen
OOO Ashland Eurasia	RU	Klärwerk-Papierwerk Kotlas, Russland	01/2008	<b>Flockungshilfsmittel- und Natriumhypochlorit-Dosierung:</b> 1 Membran-Dosierpumpen-Station zur Dosierung von Natriumhypochlorit - Dosierleistung von 2 x 800 l/h gegen 4 bar, 1 Exzenterschneckenpumpen-Dosierstation zur Dosierung von Flockungshilfsmitteln - Dosierleistung: 2 x 800 l/h
OOO Ecstroy	RU	Wasserwerk Tichvin, Region St. Petersburg, Russland	12/2007	<b>Flockungshilfsmittel- und PAC-Dosierung:</b> 1 Polymer-Aufbereitungsanlage MixLine MX7300-2000 - Aufbereitungsleistung 2000 l/h, 1 Dosiersystem für Flockungshilfsmittel DS-2-1000 auf Basis von Exzenterschneckenpumpen - Leistung 2 x 1000 l/h, 1 Dosiersystem für PAC DS-6-600 auf Basis von Exzenterschneckenp. - Leistung 3 x 600 l/h bei 6 bar, alle Dosiersysteme vollautom., inkl. Durchflusskontrolle sowie Kommunikation mit der Leitebene via Ethernet

## Bergbau-/ Metallindustrie

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
Engineering Dobersek GmbH	DE	Russland	09/2015	<b>Aufbereitung und Dosierung von Flockungsmittellösung zur Entwässerung vom Apatitkonzentrat</b> - Aufbereitungsanlage MixLine 7300-2000 mit einer Aufbereitungsleistung von 2000 l/h - Dosierstation für 4 Dosierstellen, Leistung der Exzenterschneckenpumpen je 500 l/h, mit Nachverdünnungseinrichtungen je Dosierstrang mit max. möglicher Wasserzugabe von 6000 l/h
Kemperit GmbH	DE	Aluminiumwerk, Kasachstan	04/2015	<b>Polymeraufbereitungs- und -dosierstation:</b> 1 x Aufbereitungsanlage MixLine 7300-8000 mit Aufbereitungsleistung je 8000 l/h 1 x Dosierstation bestehend aus 4 Arbeitspumpen und einer Reserve-Exzenterschneckenpumpe mit je 2000 l/h Leistung inkl. Nachverdünnung mit je 10000 l Verdünnungswasser pro Dosierstrang
OOO Europumps (+ Nalco)	RU	Hüttenwerk NLMK, Lipetzk, Russland	05/2014	<b>Polymeraufbereitung und -dosierung</b> via - MixLine 7300-4000 mit einer Aufbereitungsleistung von 4000 l/h - Dosierstation bestehend aus 4 Exzenterschneckenpumpen mit je 500 l/h Dosierleistung - Nachverdünnungseinrichtung mit 6000 l/h Wasserdurchfluss
OOO Europumps (+RUSAL)	RU	Achinsk Aluminiumoxid-Raffinerie, Achinsk, R	01/2014	<b>Polymeraufbereitungs- und Dosierstationen</b> 1 x 3-Kammer-Anlage MixLine 7300-6000 (Aufbereitungsleistung 6000 l/h) mit Nachverdünnungseinrichtung bestehend aus 4 Dosiersträngen (je 1000 l/h Durchflussleistung) 1 x Doppelstockanlage MixLine 7200-0250D (Aufbereitungsleistung 250 l/h) mit Nachverdünnungseinrichtung bestehend aus 5 Dosiersträngen (je 1000 l/h Durchflussleistung)
OOO Europumps (+Eurokon)	RU	Kohlebergwerk "Uskovskaja", Novokusnetz, R	07/2013	<b>2 Polymeraufbereitungsanlagen</b> MixLine 7300-2000 mit je 2000 l/h Aufbereitungsleistung <b>2 Koagulant-Aufbereitungsanlagen</b> MixLine 7100-1000PP ( Leistung je 1000 l/h) 2 Dosierstationen bestehend aus je 3 Membrandosierpumpen mit Leistung je 940 l/h zur Dosierung von Koagulant
OOO Europumps	RU	Diamantenförderer "ArchangelskGeolDobycha	07/2013	<b>Aufbereitung und -dosierung von Polymer und Koagulant für die Wasserbehandlung und Schlammwässerung im Diamantenabbauprozess</b> eingesetzt im - Bereich <b>Filterpressen:</b> 3-Kammer-Aufbereitungsanlage mit 2000 l/h Leistung, Dosieranlage basierend auf 2 Exzenterschneckenpumpen mit je 2000 l/h Leistung, 2 Nachverdünnungseinrichtungen mit 4000 l/h Wasserdurchfluss, - Bereich <b>Wasserklärung / Flockungshilfsmittel:</b> 3-Kammer-Aufbereitungsanlage mit 6000 l/h Leistung, 2 Dosieranlagen basierend auf 2 Exzenterschneckenpumpen mit je 4000 l/h Leistung, 4 Nachverdünnungseinrichtungen mit 6000 l/h Wasserdurchfluss, - Bereich <b>Wasserklärung / Koagulant:</b> 2-Kammer-Aufbereitungsanlage mit 1000 l/h Leistung im Doppelstockaufbau mit Big-Bag-Entleerungsstation, 2 Dosieranlagen basierend auf 2 Membrandosierpumpen mit je 940 l/h Leistung
Kemperit GmbH	AT	Almalyk Mining-Metallurgical Complex, Almal	01/2013	<b>Polymeraufbereitung- und -dosierung</b> mit - MixLine 7300-4000 - Aufbereitungsleistung 4000 l/h und - Dosierstation DS-6-1000 - Dosierung über 6 Exzenterschneckenpumpen mit je 1000 l/h
ALWA GmbH	DE	Aluminiumwerk, Pavlodar, Kasachstan	12/2007	<b>Aufbereitung und Dosierung des Flockungshilfsmittels in Absetzbecken zur Rückgewinnung des Prozesswassers:</b> 4 Aufbereitungsanlagen mit einer Gesamtleistung von 32.000 l/h des Flockungshilfsmittels, 4 x Dosiersystem DS-4-3000 auf Basis von Exzenterschneckenpumpen - Leistung je Station 3 x 3000 l/h bei 6 bar, alle Dosiersysteme vollautom., inkl. Durchflusskontrolle sowie Kommunikation mit der Leitebene via Ethernet

## Kraftwerke

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
FM floc GmbH	DE	Frankfurt, mobile Entwässerung von Kraftwerken	04/2014	<b>4-Kammer-Aufbereitungsanlage MixLine 7400-2500 zur gleichzeitigen Aufbereitung von Polymer- und speziell aufbereiteter Kalkmilchlösung</b> - Aufbereitungsleistung Polymerlösung: 2000 l/h, Kalkmilchlösung: 500 l/h - montiert im fahrbarem Container, eingesetzt zur Entwässerung von Kraftwerksschlämmen in Becken
OOO Europumps	RU	Pr. IO-Technologies, Russland	06/2012	<b>Aufbereitung- und Dosierung von Polymeren innerhalb der Wasseraufbereitung für Heizkraftwerke</b> , Big-Bag-Entleerung, 2 Zwei-Kammer-Anlagen im Doppelstockaufbau je 300 l/h und Dosierstationen mit 3 x 60 l/h + 4 x 60 l/h
OOO Europumps	RU	Kernkraftwerk Smolensk, Russland	10/2011	<b>Ammoniumsulfat-Aufbereitungs- und -dosieranlage</b> für die Wasseraufbereitung Aufbereitungsleistung 1000 l/h, Dosierleistung 3 x 500 l/h

## Mineralöl-Raffinerien

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
Hager + Elsässer GmbH	DE	BP Raffinerie Gelsenkirchen-Horst, Deutschland	04/2011	<b>Polymeraufbereitung und -dosierung</b> in der Raffinerie-Abwasserbehandlungsanlage: 1 Polyelektrolyt-Aufbereitungsanlage MixLine 7300-1000F - Aufbereitungsleistung 1000 l/h, 1 Dosierstation bestehend aus 3 Exzentralschneckenpumpen - Dosierleistung 30-300 l/h, 1 Nachverdünnungseinrichtung - Wasserdurchfluss 250 - 2500 l/h
OOO Europumps	RU	Ölfirmen "Slavneft", "Rosneft" & Kraftwerk Perm	06-07/2008	<b>Flockungshilfsmittel-Aufbereitung und -Dosierung:</b> Aufbereitungsanlagen MixLine 7300 und MixLine 7100 in Standardausführungen, MixLine 7300PP und MixLine 7100PP Trockengutdosierer und Rührwerke in PP

## Papierwerke

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
IMERYS Metalcasting GmbH	DE	Testanlage für diverse Papierwerke in DE	03/2016	<b>Bentonit-Aufbereitung und -dosierung zur Bindung von Feststoffen im Abwasser der Papierherstellung</b> über - Aufbereitungsanlage MixLine 7200-6000BT mit Aufbereitungsleistung 6000l/h - Dosiersystem für zwei Dosierstellen, je 3000 l/h
OOO Europumps	RU	Papierfabrik Archangelsk ZBK, Russland	04/2015	<b>Polymer-Lagerung, -Aufbereitung und Umfüllung</b> - Big-Bag-Entleerungsstation für Trockenpolymer, - Lösungsaufbereitungsanlage MixLine 7300-10000 mit 10 000 l/h Aufbereitungsleistung, - Umfüll- und Nachverdünnungsstation von konzentrierter Flockulantlösung in Arbeitsbehälter, auf Basis von 2 Exzentralschneckenpumpen mit je 11 000 l/h Förderleistung und Nachverdünnung mit 65 000 l/h gebaut
Meri Environmental Solution	DE	Celulosa Argentina, Argentina	05/2014	<b>Pendelanlage MixLine 7200-1000PF für Aufbereitung einer Polymerlösung aus Flüssigkonzentrat</b> , Leistung 1000 l/h , mit anschließender Nachverdünnungseinrichtung mit 10000 l/h Wasserdurchfluss, Dosierstation bestehend aus einer Exzentralschneckenpumpe, Leistung 30 l/h , mit Nachverdünnungseinrichtung
OOO Europumps	RU	Papierwerk Korjashma, Russland	10/2013	<b>Automatisches Aufbereitungs- und Dosiersystem für Polymerlösungen</b> mittels Aufbereitungsanlage MixLine 7300-4000 und Dosierstation bestehend aus 3 Exzentralschneckenpumpen mit je 1500 l/h Leistung sowie 3 Nachverdünnungseinrichtungen mit je 4000 l/h Wasserdurchflussleistung
OOO Europumps	RU	Papierfabrik Archangelsk ZBK, Russland	09/2012	<b>Lagerung, Aufbereitung und Dosierung von Polymerlösungen</b> mittels - Big-Bag-Entleerungsstation für Trockenpolymer, - Lösungsaufbereitungsanlage MixLine 7300-10000 mit 10 000 l/h Aufbereitungsleistung, - Umfüll- und Nachverdünnungsstation auf Basis von 2 Exzentralschneckenpumpen mit je 11 000 l/h Förderleistung - Dosiersystem mit 3 Exzentralschneckenpumpen mit je 4000 l/h Dosierleistung (Dosierung in den Prozess) - Lösungsaufbereitungsanlage MixLine 7300-1000, Leistung 1000 l/h, mit Nachverdünnung und Dosierung
OOO Europumps	RU	Papierwerk Mondi, Syktyvkar, Russland	07/2007	<b>Bleichmitteldosierung:</b> 3 Membran-Dosierpumpen-Stationen - Dosierleistung Station 1: 3 Membran-Dosierpumpen je 13,8 l/h gegen 4 bar - Dosierleistung Station 2: 3 Membran-Dosierpumpen je 13,8 l/h gegen 4 bar - Dosierleistung Station 3: 2 Membran-Dosierpumpen je 60,0 l/h gegen 10 bar

## Biogasanlagen

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
Hager + Elsässer GmbH	DE	Biogasanlage Timashevsk, Russland	01/2011	<b>2 Polyelektrolyt-Aufbereitungsanlagen</b> MixLine 7300-1000 - Aufbereitungsleistung je 1000 l/h, 3 Dosiersysteme ( <b>Eisen-III-Chlorid-, Eisen-II-Chlorid- und Natronlauge-Dosierung</b> ) - Leistung je 0-60 l/h für die <b>Prozessschlamm- und Prozesswasserbehandlung in der Biogasherstellung</b>
GICON GmbH	DE	Deutschland	04/2010	<b>Dosiersystem für die Prozesswasseraufbereitung in der Biogasherstellung</b> - Dosierleistung 0-20 l/h

## Sonstige

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
FM floc GmbH	DE	Frankfurt, mobile Schlammentwässerung zur	05/2015	<b>2 mobile, isolierte 20-Fuß-Seecontainer mit integrierten 3-Kammer-Aufbereitungsanlagen in Edelstahl-Ausführung</b> - Leistung 3000 l/h, angewendet zur Entwässerung von Uferschlamm an Seen und Flüssen
Hager + Elsässer GmbH	DE	Alexandria Sugar Company , Cairo, Ägypten	12/2014	<b>1 x Polyelektrolyt Aufbereitungs- und Dosierstation</b> bestehend aus Big-Bag-Entleerung, Lösungsaufbereitungsanlage MixLine 7300-4000 mit einer Aufbereitungsleistung von 4000 l/h, Dosierstation mit einer Betriebs- und einer Reserve-Exzentrerschneckenpumpe sowie einer Nachverdünnungseinheit mit einem Wasserdurchfluss von bis zu 6000 l/h <b>1 x Dosierstation für Phosphorsäure (75%)</b> basierend auf einer Membran-Dosierpumpe mit einer Leistung von 30 l/h gegen 4 bar <b>1 x Dosierstation für Koagulant (FeCl<sub>3</sub> 36%)</b> basierend auf einer Membran-Dosierpumpe mit einer Leistung von 150 l/h gegen 4 bar
Hager + Elsässer GmbH	DE	Fa. Rauch Fruchtsäfte GmbH & Co. OG, Nüzid	02+12/2014	<b>2 x Polymerpendeldosieranlage</b> MX7200-1000PF mit Dosierstation, basierend auf 3 Exzentrerschneckenpumpen mit je 700 l/h Leistung, Nachverdünnungseinrichtung für <b>Überschussschlamm</b> mit einer Gesamtleistung von bis zu 6000 l/h , 3 Dosieranlagen für <b>Phosphorsäure</b> (3 x 17 l/h), <b>Natronlauge</b> (2 x 255 l/h) und <b>Eisen(II)Chlorid</b> (1 x 17 l/h), eingebaut im Dosierschrank, auf Basis von Membran-Dosierpumpen
FM floc GmbH	DE	Frankfurt, mobile Schlammentwässerung zur	11/2013	<b>3-Kammer-Aufbereitungsanlage</b> mit Leistung von 2000 l/h, eingebaut im <b>mobilen Container</b> , angewendet zur Entwässerung von Uferschlamm an Seen und Flüssen
OOO Europumps	RU	Pr. Nalco + Ecoton, Moskau, Russland	10/2013	<b>3 Polymeraufbereitungsstationen</b> MixLine 7300-1000 (Leistung je 1000 l/h) mit 4 Nachverdünnungseinrichtungen (je 4000 l/h Wasserdurchflussleistung)
Hager + Elsässer GmbH	DE	Molkereibetrieb "Loostdorf", Ilyinty, Ukraine	06/2013	<b>3 Drei-Kammer-Polyelektrolytanlagen</b> mit je 1000 l/h Aufbereitungsleistung
OOO Europumps	RU	Fa. Ekoton Engineering and equipment, Russ	03/2013	<b>2-Kammer-Aufbereitungsanlagen für Polymerlösungen im Doppelstockaufbau</b> 7 Stück mit Aufbereitungsleistung je 250 l/h
Nalco Europe Sarl	CH	Russland	03/2013	<b>Polymeraufbereitung- und -dosierung</b> mittels - MixLine 7300-2000 - Aufbereitungsleistung 2000 l/h und - Dosierstationen DSM-2-30 (2 Membran-Dosierpumpen je 30 l/h) + DSM-2-6 (2 Membran-Dosierpumpen je 6 l/h) - 2 Nachverdünnungseinrichtungen bis 2500 l/h Wasserdurchfluss
OOO Europumps	RU	Fa. Ekoton Engineering and equipment, Russ	11-12/2012	<b>3-Kammer-Aufbereitungsanlagen für Polymerlösungen</b> Aufbereitungsleistungen: 2 x 1000 l/h + 4 x 2000 l/h
Hiller GmbH	DE	Tscheboksary, Russland	11/2012	<b>2 Polymeransetzstationen</b> inkl. Polymer-Bevorratung, -Befüllung, Lösungsaufbereitung in 2-Kammer-Pendelanlagen mit je 3000 l/h Leistung und Nachverdünnung mit bis zu 15 000 l/h Wasser
Hager + Elsässer GmbH	DE	Zuckerfabrik, Nobaria, Ägypten	10/2012	<b>Vollautomatische Aufbereitungs- und Dosierstationen zur Erdschlammmentwässerung in der Zuckerindustrie</b> bestehend aus - <b>Polymeraufbereitungsanlage</b> mit 4000 l/h Aufbereitungsleistung, - Dosierstationen für <b>org. Entschäumer, Chlorbleichlauge, Flüssigkoagulant</b> mit je einer Membrandosierpumpe - Leistung 12 l/h, - Dosierstation für <b>Phosphorsäure</b> mit 2 Membrandosierpumpen - Leistung je 12 l/h, - <b>Harnstoffansetzstation</b> für manuellen Betrieb bestehend aus 1-Kammer-Aufbereitungsanlage mit 1000 l/h Aufbereitungsleistung und Dosiersystem mit 2 Membrandosierpumpen - je 12 l/h Dosierleistung

## Sonstige

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung Lieferumfang
Flex Films (USA) Inc.	US	Folienproduktionswerk Flex Films USA, Elizab	09/2012	<b>Automatisches Aufbereitungs- und Dosiersystem zur Herstellung der Folienbeschichtung</b> bestehend aus: - Polymerlösungsaufbereitungseinheit mit beheizbarem Edelstahl-Behälter - Leistung 1000 l/h - Wärmeträgersystem zur Beheizung des Edelstahl-Behälters mit 140°C-heißem Heizöl - Aufbereitungseinheit zur Herstellung von Polymerlösung mit kälteisoliertem Edelstahl-Behälter - Leistung 1000 l/h - Aufbereitungseinheit zur Herstellung einer Acryl-Lösung - Leistung 180 l/h - Aufbereitungseinheit mit viereckigem Edelstahl-Behälter zur Herstellung einer chemischen Lösung - Leistung 150 l/h - Dosierstation zur Dosierung von 9 chemischen Lösungen, die teils zuvor aufbereitet wurden Leistungen: 4 x 0,03 - 30 l/h, 2 x 0,006 - 6 l/h, 2 x 0,015 - 15 l/h, 1 x 0 - 30 l/h - Schaltschrank zur Steuerung der vollautomatischen Aufbereitung und Dosierung von Lösungen nach eingestellter Rezeptur
FM flocc GmbH	DE	Frankfurt, mobile Schlammwässerung, De	06/2012	<b>3-Kammer-Aufbereitungsanlage mit 2000 l/h Aufbereitungsleistung</b> montiert im fahrbarem Container, eingesetzt zur Entwässerung von Uferschlamm an Seen und Flüssen
TOO Meliorator	KZ	Kysylorda, Kasachstan	05/2012	<b>3 Polymeraufbereitungsanlagen</b> MixLine 7300-1000F - Aufbereitungsleistung 2500 l/h, 2 x MixLine 7100-2000 - Leistung je 4000 l/h <b>3 Polymerdosierstationen</b> mit den Leistungen 200 und 2 x 1500 l/h 3 Nachverdünnungseinrichtungen mit bis zu je 10000 l/h Wasserdurchfluss
Fishman S.A.C.	PE	Fischindustrie, Lima, Peru	05/2012	<b>3 Polymeraufbereitungsanlagen</b> mit je 8000 l/h Aufbereitungsleistung
PIERALISI Deutschland Gm	DE	Portugal	07/2011	<b>Polyelektrolyt-Aufbereitung und -Dosierung:</b> 1 Polyelektrolyt-Aufbereitungsanlage MixLine 7300-1000F - Aufbereitungsleistung 1000 l/h, 1 Dosierstation bestehend aus 2 Exzentrerschneckenpumpen - Dosierleistung 1 x 600 und 1 x 1500 l/h, 2 Nachverdünnungseinrichtungen - Wasserdurchfluss bis 6000 l/h
Gebr. Bellmer GmbH Masch	DE	Spirituosenwerk, Litauen	09/2010	<b>Polyelektrolytaufbereitungsanlage</b> MixLine 7300-1000 - Aufbereitungsleistung 1000 l/h <b>für die Schlammwässerung</b>
OOO Ashland Eurasia	RU	Fa. OOO Kaskadstroy, Russland	10/2008	<b>Natriumthiosulfat-Dosierung:</b> 1 Big-Bag-Entleerungsstation und Rohrförderschnecke, 1 Aufbereitungsanlage MixLine 7100-4000 - Leistung 4000 l/h, 1 Exzentrerschneckenpumpen-Dosierstation DS-2-2500 - Dosierleistung 2 x 2500 l/h
OOO Ashland Eurasia	RU	Zuckerfabriken Grjasinsky und Romodanovsk	08/2008	<b>Inhibitor-Dosierung im Zuckerherstellungsprozess:</b> Lösesysteme mit vier bis sechs Dosierpumpen und Schaltschrank, automatische Dosierung des Inhibitors proportional zum Saftdurchfluss
OOO Europumps	RU	Zuckerfabrik Uspenski, Russland	08/2008	<b>Inhibitor-Dosierung im Zuckerherstellungsprozess:</b> Lösesysteme mit sechs Dosierpumpen und Schaltschrank, automatische Dosierung des Inhibitors proportional zum
OOO Europumps	RU	OOO Europumps, Moskau, Russland	08/2008	<b>Schwefelsäure-Dosierung:</b> Dosierstation für H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , Ausführung aus Edelstahl inkl. Lagerbehälter und Schaltschrank